

SOCIETA' UNICA ABRUZZESE DI TRASPORTO

TUA SPA

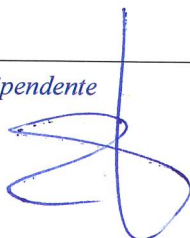
CAPITOLATO SPECIALE

PER LA FORNITURA

DI

VESTIARIO ESTIVO PER IL PERSONALE DIPENDENTE

DELLA SOCIETA' TUA SPA



ART. 1 – Oggetto della fornitura

Il presente Capitolato Speciale disciplina la fornitura del vestiario estivo per il personale dipendente della TUA SpA, così suddiviso:

- **Lotto n. 1 Vestiario Estivo linea classica**

- Divisa Estiva;
- Camicia manica corta.

- **Lotto n. 2 Vestiario Estivo linea sportiva**

- Giubbino;
- Polo Manica Corta;
- Pantalone.



ART. 2 – Spettanza individuale e stima delle quantità

I dipendenti aventi diritto al vestiario sono approssimativamente quantificati in 1.200 agenti, suddivisi in:

- personale viaggiante gomma: circa 1.155 agenti;
- personale viaggiante/cargo ferro: circa 45 agenti.

Ogni agente ha diritto ad una spettanza individuale di durata almeno triennale, riepilogata nella tabella che segue:

Elenco capi	Dipendenti		Quantità Presunta	Durata Anni
	N. Agenti	Dotazione per Agente		
Vestiario Estivo linea classica				
Divisa Estiva: Giacca	1200	1	1.200	3
Divisa Estiva: Pantaloni	1200	1/3	1.200 / 3.600	3
Camicia manica corta	1200	2/4	2.400 / 4.800	3
Vestiario Estivo linea sportiva				
Giubbino	1200	1	1.200	3
Polo Manica Corta	1200	1/3	1.200 / 3.600	3
Pantalone	1200	1/3	1.200 / 3.600	3

Relativamente al pantalone, il dipendente, che complessivamente ha in dotazione 4 capi, può a sua scelta richiedere due capi o della linea sportiva o della linea classica.

Stessa possibilità è data per le camicie e le polo. Il dipendente ha in dotazione complessivamente 5 capi, di cui due a scelta tra le polo e le camicie.

I capi devono essere conformi alle specifiche indicate nel successivo art. 3. Il dipendente al momento della misurazione può richiedere, a sua scelta, le seguenti varianti, senza variazione di prezzo:

1. pantaloni con una pences (no modello slim);
2. modello in versione "Donna" per il personale dipendente donna.

ART. 3 – Caratteristica dei capi

Le caratteristiche dei capi sono appresso descritte, per ognuno di essi è presente una scheda informativa, riportante:

- un disegno indicativo o un'immagine del capo;
- una descrizione indicativa del modello. Sono ammesse variazioni al modello descritto, solo se migliorative e comunque di entità tale da non variare la funzionalità e l'immagine della divisa, come di seguito specificato. Tali variazioni migliorative saranno valutate ai fini dell'assegnazione del punteggio tecnico. Sono riportate, ove del caso, anche le tabelle misure;
- le schede tecniche delle materie prime e degli accessori, ove del caso, utilizzate. In particolare per il tessuto esterno della Divisa Invernale, è indicato un tessuto di riferimento, con indicazione commerciale del fabbricante e relativa scheda tecnica, al solo scopo di facilitare l'identificazione del tipo di tessuto. Tale indicazione commerciale è quindi puramente indicativa e non vincolante per l'offerente, che può offrire il capo in un tessuto di marca o codice diversi, purché avente caratteristiche tecniche analoghe o strettamente migliorative. Tali variazioni saranno valutate ai fini dell'assegnazione del punteggio tecnico;
- modalità di personalizzazione dei capi, modalità di confezionamento, etichettatura.

Sono ammesse variazioni rispetto alle specifiche tecniche descritte, solo qualora tutte le seguenti condizioni vengano rispettate:

- la variazione deve essere strettamente migliorativa rispetto alle specifiche del capitolato, ossia deve presentare uno o più vantaggi, ad esempio di tipo funzionale, estetico, colore, confort, qualità dei prodotti e dei tessuti;
- devono essere mantenute le caratteristiche estetiche e funzionali della fornitura, in particolare in relazione all'utilizzo cui il vestiario è destinato;
- devono essere garantiti gli accostamenti di colore scelti dall'azienda.

La scheda tecnica del prodotto che presenti tale variazioni deve essere accompagnata da una relazione che evidenzi le motivazioni della proposta di variazione e la sussistenza di tutte le predette condizioni.

Ove la proposta di variazione non sia approvata dalla Commissione giudicatrice, il Fornitore sarà tenuto a realizzare il capo in conformità alla specifica tecnica di cui al presente Capitolato, senza alcun onere aggiuntivo per TUA. In tale eventualità, per i soli sub-criteri strettamente correlati alla proposta di variazione rigettata sarà assegnato un punteggio tecnico pari a zero.



3.1 - VESTIARIO ESTIVO LINEA CLASSICA

La fornitura è composta dai seguenti capi:

1. N. 1.200
2. Da un minimo di n. 1.200 ad un massimo di n. 3.600
3. Da un minimo di n. 2.400 ad un massimo di n. 4.800

Divisa Estiva: giacca
Divisa Estiva: pantaloni
Camicia manica corta

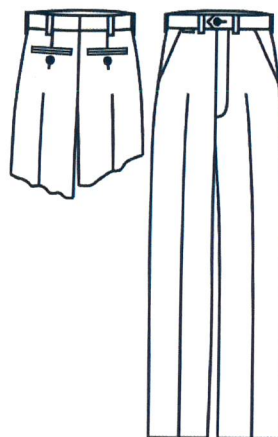
3.1.1 – DIVISA ESTIVA

A. DISEGNO INDICATIVO:

- Giacca



- Pantaione



B. DESCRIZIONE DEL MODELLO DELLA GIACCA UOMO:

- DAVANTI

Monopetto con fianchetto e rever normali; occhiello rever tagliato da mm 20. N°2 bottoni lineato 32 con occhielli da mm 25; tasche a filetti larghi cm 0,5 con pattine alte cm 5,5 compreso il filetto; pattine larghe cm 16 (taglie 42-50) e cm 16,5 (taglie 52-70); taschino a pistagna.

- DIETRO

Con spacco laterali.

- MANICHE

A giro con spacchetto vero; n°4+4 bottoni lineato 24 con finte asole da mm 20. Bottoni ravvicinati (si toccano), non sormontati. Le asole distano: cm 3,5 /4 dal fondo, cm 1,5 dal margine laterale. Fodera manica di colore bianco a righe.

- COLLO

Aperto normale con lunetta; sottocollo in melton. Melton rinforzato con tela canape.

- INTERNO



Interamente foderato; n°2 tasche a filetti (0,5 + 0,5) larghe cm 13 e profonde cm 18 di cui n°1 a destra con linguetta e bottone lineato 24. Applicare nella tasca interna destra una linguetta in fodera per coprire il piccarino ed il bottone. Taschino a filetto portapenne largo cm 5 e profondo cm 14,5 a circa cm 4 sotto la tasca sinistra in posizione centrale. Taschino portasigarette orizzontale a sinistra largo cm 11 e profondo cm 10. Sbieco alto cm 1,5 su spalla davanti + omero; dritto filo alto cm 0,6 su giro davanti e dietro eccetto omero. Giacca semintelata.

- **CUCITURE**

N°4 / 5 punti a cm. Pince davanti cm 0,7 aperta. Davanti cm 0,6. Fianchetto-Davanti cm 1 aperta. Fianchetto-Dietro cm 1,5 aperta. Dietro-Dietro cm. 1,5 aperta. L'orlo al fondo è fermato con punti invisibili.

- **FUSTO**

Fusto formato da crine e pelo cammello. Pelo cammello bloccato sul rever mediante 11-12 cuciture invisibili (KA). Giacca semintelata.

- **ADESIVO**

Termoadesivo su Davanti. Interfodera termoadesiva in nontessuto (fliselina) grigia su paramontura, punte collo, fondo manica, spacchi laterali e pattine. Interfodera termoadesiva in nontessuto (fliselina) su martello tasca. Interfodera termoadesiva in nontessuto (fliselina) filetti su filetti tasca.

- **BINDELLI**

Dritto filo da cm 0,6 su giro davanti + fianchetto e dietro eccetto omero. Sbieco da cm 1 su scollo dietro e giro manica dietro. Sbieco da cm 1,5 su davanti eccetto rever, su spalla davanti + omero.

- **FILATO**

- Titolo 120 art. A282 GUTERMANN per cuciture ed impunture. Titolo 100 art. M303 GUTERMANN per attaccatura bottoni e imbastitura giri manica. Titolo 70 art. M403 e Titolo 30 art. M1003 GUTERMANN per occhielli.

- **MODELLATURA**

Non classica ma moderna.

- **NOTE**

Fodera manica di colore bianco a righe. Fodera corpo a capitolato. Tasche davanti rifinite con travetta a mezzaluna. Bottoni corozo. Fusto formato da crine e pelo cammello. Pelo cammello bloccato sul rever mediante 11-12 cuciture invisibili (KA). Giacca semintelata. L'orlo al fondo è fermato con punti invisibili.

- **COLORE**

Colore blu come da campione in visione. Asole e bottoni manica destra di colore verde.

- **LOGO**

Logo aziendale ricamato sulla pistagna.

Il tutto deve essere eseguito a perfetta regola d'arte.

C. DESCRIZIONE DEL MODELLO DEL PANTALONE UOMO:

- **DAVANTI**

Pantalone senza pieghe, versione slim, con ginocchiera in 100% viscosa nera. N°2 tasche all'americana. Fodera tasche in rigatino nero sopra la ginocchiera. Taschino orologio a destra. Fodera tasca rifinita in pulito.

- **DIETRO**

N°1+1 pines profonde cm 0,7+0,7. N°2 tasche a filetti da cm 0,5 lunghi cm 14 con occhielli da mm 20 rifinite con travette a mezzaluna. Bottoni lineato 24. Fodera tasca rifinita in pulito.

- **CINTURA**

Prefabbricata, rigatino nero con gommino antiscivolo, foderata, inglassita con prolungamento. N°6 passanti con luce da cm 4,5. Occhiello su prolungamento da mm 20. Bottone lineato 24.

- **INTERNO**

Ginocchiera sul davanti. Cerniera e tirapancia con occhiello da mm 20. Bottone lineato 24. Fodera tasche posteriori rifinite in pulito. Fondello all'inforcatura.

- **FONDO**

Finito, senza risvolto e con battitacco. Rimesso al fondo di cm. 6. Con fondo cm 19 per taglia 48.

- **CUCITURE**

N°4/5 punti a cm. Pince davanti chiusa per cm 3 (cm 2 oltre la cucitura della cinta). Cucitura fianco davanti e fianco dietro a cm 1 (catenella). Cucitura dietro- dietro da cm 3,5 sulla vita per finire a cm 1 sull'inforcatura del cavallo (doppia catenella). Cucitura interno gamba da cm 1 con rimesso di cm 1.5 su punta cavallo dietro (catenella). Tutte le cuciture sono aperte e sorfilate. Travette normali su: tasche davanti, finta e passanti. Travette a mezzaluna su tasca posteriore.

- **ADESIVO**

Termoadesivo (fliselina) su cintura. Interfodera in nontessuto (fliselina) filetti su filetti tasche.

- **FILATO**

Titolo 120 art. A282 GUTERMANN per cuciture ed impunture. Titolo 100 art. M303 GUTERMANN per attaccatura bottoni. Titolo 70 art. M403 e Titolo 30 art. M1003 GUTERMANN per occhielli.

- **PARTICOLARITA'**

Gancio e contro gancio su cintura. Impuntura "AMF" su finta e tasche anteriori. Fodera tasche rigatino nero. Cintura prefabbricata rigatino nero con gommino antiscivolo. Filetti tasche posteriori con travette a mezza luna. Ginocchiera in 100% viscosa nera. Bottoni corozzo.

- **COLORE**

Colore blu come da campione in visione.

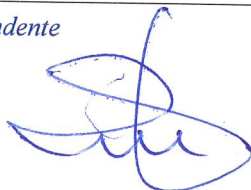
Il tutto deve essere eseguito a perfetta regola d'arte.

D. CARATTERISTICHE DELLA FODERA:

DESCRIZIONE	VALORE
armatura	saglia 2/1
composizione	100% viscosa
massa areica	gr 100 circa al mtl
colore	bleu
SOLIDITA' ALLA TINTA	
- sudore	4
- stiratura ferro caldo	4
- acidi	4
- lavaggio a secco	4
VARIAZIONI DIMENSIONALI	
- ordito	max 6%
- trama	Max 3%

FORZA E ROTTURA	
- ordito	non inferiore a N 350
- trama	non inferiore a N 280

E. SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO ESEMPLIFICATIVO:



SCHEDA PRESTAZIONI STANDARD ARTICOLO
Fabrics Standard Performance

articolo F0385		Dis	Var.	Special Treatment
Caratteristica Characteristics		Tipologia / Dyeing : Tinto filo / Yarn dyed		
END USE		Customs code : 51121100		
Licenza IWS / IWS code 0080TL73B				
Istruzioni di manutenzione / Care Instruction				
			Norma / Norm	Valore Value
Composizione Articolo / Material Composition - D.lgs 194/99			98%Virgin Wool - 2%Lycra®	
Peso (Ambientato) / Weight (gr)			UNI EN 12127	190 g/m ²
Titolo catena, trama / Yarn Count (Nm)			UNI 9275	2/64 2/64
Riduzione ordito e trama / Density warp and weft (cm)			UNI EN 1049/2	29 25
Lunghezza pezza / Piece length (mt)			UNI EN 1773	70
Altezza utile / Net width (cm)			UNI EN 1773	148
Resistenza a trazione / Tensile strength (N)			EN ISO 13934-1	210,0
Resistenza alla lacerazione / Tear strength (N)			EN ISO 13937-2	
Scorrimento cuciture / Seam slippage (mm)			IWS TM 117	
Abrasione / Abrasion Resistance (revs)			EN ISO 12947-2 (Martindale)	
Pilling (grade)			EN ISO 12945-2 (Martindale modificato)	4,5
Elasticità / Elasticity (%)			Solo articoli elasticizzati / Stretch fabric only	
Isteresi / Hysteresis (%)			ASTM D3107	
Stabilità dimensionale al vapore (Hoffmann) Dimensional stability to steam		Articoli elasticizzati con Lycra / Stretch Fabric (Lycra) %		DIN 53894 -1,5
		Articoli standard / Standard fabric %		
Stabilità dimensionale al Lavaggio IWS 30°C / Dimensional stability to Washing 30 °C (%)			IWS TM 31	
Stabilità dimensionale al lavaggio a secco / to dry cleaning (%)			UNI EN ISO 3175	
Ortogonalità Skewed Weft		Fantasia (quadri e effetti in trama) / Check patterned fabrics and cross-stripes		MAX 2%
		Unito e gessato / Single coloured and length stripes		MAX 2,5%

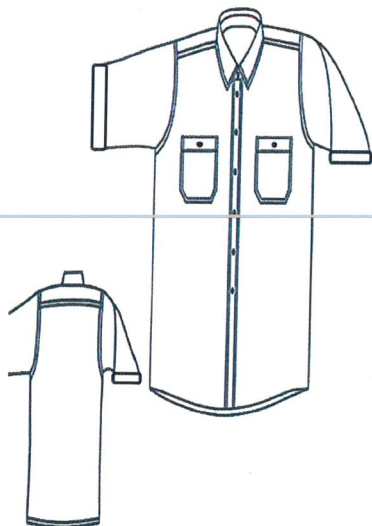
Solidità	Norma / Norm	Colori chiari		Colori scuri	
		Degradazione	scarico	Degradazione	Scarico
Luce / Light	UNI EN ISO 105-B02				
Lavaggio in acqua Washing	UNI EN ISO 105-C06				
Lavaggio a secco Dry cleaning	UNI EN ISO 105-D01				
Acqua / Water	UNI EN ISO 105-E01				
Sudore acido Perspiration acid	UNI EN ISO 105-E04				
Sudore alcalino Perspiration alkaline	UNI EN ISO 105-E04				
Sfregamento secco Dry rubbing	UNI EN ISO 105-X12				
Sfregamento umido Wet rubbing	UNI EN ISO 105-X12				

NOTE:

Warning:

3.1.2 – CAMICIA MANICA CORTA

A. DISEGNO INDICATIVO:



B. DESCRIZIONE DEL MODELLO:

- **DAVANTI**
Davanti destro ripiegato cm. 2,5+2,5. Davanti sinistro con cannoncino pinzato cm 3,5. N°2 taschini applicati al petto con angoli smussati, coperti da patta e chiusi con bottone.
- **DIETRO**
Liscio con carrè dritto. Fondo camicia stondato sui fianchi.
- **MANICA**
Manica carta.
- **COLLO**
Classico Italiano, medio.
- **IMPUNTURE**
A due aghi su sottomanica e fianchi. A mm 6 su collo, cannolo centrale e polsino. A margine su taschino e carrè. All'Inglese (cm. 1) sul giro manica.
- **CUCITURE**
N°5,5 punti al cm. Fianchi e sottomanica a 2 aghi. Spalle cucite a cm 1 con impuntura a filo. Giro manica a incastro con impuntura a cm 1 (Inglese). Orlo fondo ripiegato cm 0,5+0,5.
- **ASOLE**
N°1 leggermente obliqua sulla lista del collo. N°6 su davanti.

- **BOTTONI**

Bottoni Lineato 16- N°1 su lista collo. N°6 davanti.

- **ADESIVO**

Applicare adesivo su vela, su lista e polso. Applicare rinforzo su vela + stecchetta di cm. 4.

- **ETICHETTE**

COMPOSIZIONE: nel cannoncino davanti, parte bottoni, a cm. 8 dal fondo a rovescio. MARCHIO FORNITORE: nel carrè, a cm. 2,5 dal collo finito, cucita sui 4 lati. TAGLIA: Centrata sotto il marchio.

- **STIRO**

Stecca; velina interna pettorale; busta misura 26 neutra; lista collo PVC cm 3,5; lista collo cartone 3,5; farfallina PVC ART M; Spillo n°1 per bloccare la spalla; imballo da 30; barcode applicato sul sacchetto, nella parte bassa, a destra, guardando la camicia.

- **COLORE**

Colore celeste come da campione in visione.

- **LOGO**

logo aziendale ricamato nell'angolo della pattina sinistra

- **MISURE**

Misure dal 36 al 53 e dove richiesto su misura.

C. SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO:

DESCRIZIONE	VALORE
Articolo esemplificativo Bassetti	BOLOGNA
Composizione	100%CO
Fili al cm	49,5
Trame al cm	24
Titolo ordito	Ne 40/1
Titolo trama	Ne 74/2
Altezza totale cm	148/150
Altezza utile cm	145/146
Peso al ml g	173
Peso al mq g	115
Armatura	OXFORD
SIMBOLI DI MANUTENZIONE	

D. TABELLA DIMENSIONALE:

Misure espresse in centimetri

TAGLIE	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
collo	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
torace	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
vita	93	97	101	105	109	113	117	121	125	129	133	137	141	145
carrè	43,8	44,8	45,8	46,8	47,8	48,8	49,8	50,8	51,8	52,8	53,8	54,8	55,8	56,8
lungh.dietro	76,3	77	77,7	78,4	79,1	79,8	80,5	81,2	81,9	82,6	83,3	84	84,7	85,4

3.2- VESTIARIO ESTIVO LINEA SPORTIVA

La fornitura è composta dai seguenti capi:

- | | |
|---|-------------------|
| 1. N. 1.200 | Giubbino |
| 2. Da un minimo di n. 1.200 ad un massimo di n. 3.600 | Pantaloni |
| 3. Da un minimo di n. 1.200 ad un massimo di n. 3.600 | Polo manica corta |

3.2.1- GIACCONE INVERNALE

A. DISEGNO INDICATIVO:



B. DESCRIZIONE DEL MODELLO:

- DESCRIZIONE

Giubbino realizzato in tessuto traspirante antivento, di colore blu (scheda tecnica n. 1) composto da due davanti (ciascuno in tre pezzi), un dietro, due spalloni e due maniche a giro con tagli sagomati (ciascuna in cinque pezzi).

Nel taglio del collo e nello spallone (sia sul davanti che sul dietro) è inserita una coda di topo in rifrangente nero antracite che prosegue verticalmente lungo il taglio della manica fino al fondo.

Collo in doppio tessuto.

Le maniche sono a giro, con tagli sagomati e terminano con polso dritto regolabile tramite elastico e alamaro con velcro per permettere la regolazione.

Il capo si presenta con chiusura centrale a mezzo cerniera a spirale con doppio cursore, coperta da filetti in tessuto e protetta da lista interna in tessuto antivento, tale lista funge anche da protezione per il volto dal contatto con la cerniera.

Su ciascun davanti, nella parte superiore del giubbino, è inserita una tasca obliqua, chiusa da cerniera coperta da filetto in tessuto mentre nella parte inferiore è inserita una tasca obliqua chiusa da cerniera coperta doppio filetto in tessuto.

Tutte le cerniere sono dotate di tiralampe di colore verde.

Taschino interno inserito al petto destro chiuso da cerniera coperta da doppio filetto in tessuto, tasca interna portacellulare in tessuto applicata al fondo sinistro.

Il giubbino è foderato con fodera colore blu (scheda tecnica n. 2).

Al fondo del giubbino, a partire da 12 cm. per parte dalla cerniera centrale, proseguendo per tutta la circonferenza, è inserito un elastico alto cm. 4 per facilitare l'aderenza al corpo.

Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma:

EN ISO 13688:2013

- LOGO

Sul davanti e sul collo parte dietro è applicato tramite ricamo diretto o etichetta ricamata il logo aziendale.

Sul braccio sinistro è applicato il logo della Regione Abruzzo.

C. SCHEDA TECNICA N.1:

-A- MATERIALE ESTERNO


Composizione qualitativa	100% Poliestere	Legge 883/73
Armatura	Batavia 4	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.	Spettroscopia IR
--------------------------	--	------------------

-C- MATERIALE FINITO

Peso	145 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura a nuovo	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 700 N Trama: ≥ 500 N	UNI EN ISO 1421
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 7 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Durata della laminazione		
Dopo 50 lavaggi, ISO 6330 40°C, asciugatura A ultimo ciclo		A) La membrana deve essere attaccata al tessuto B) Non si devono formare bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro
Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione		



D. SCHEDA TECNICA N.2:

DESCRIZIONE	VALORE			NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere			DPR 883/73
Armatura	batavia			UNI 8099:1980
Riduzione	Ordito 48 fili al cm +/-5% Trama 40 battute al cm +/-5%			UNI EN 1049-2:1996
Titolo	Ordito 70,0 dtex +/-5% Trama 70,0 dtex +/-5%			UNI 9275:1988
Peso	65 gr. al mq +/-5%			UNI EN 1049-2:1996
Traspirabilità al vapore acqueo	≥ 30000 g/mq/24h			UNI EN ISO15496:2004
Resistenza al vapor d'acqua	< 1,7 (mq/Pa)/W			UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri			UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N-40°C)	-1,0% +/-5% (lunghezza e larghezza)			UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	>6			UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliamide-cotone-acetato)	Degrado:4/5 Scarico:4/5			UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliamide-cotone-acetato)	Degrado: 4/5 Scarico: 4/5			UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliamide-cotone-acetato)	Acido:	Degrado: 4/5 Scarico: 4/5		UNI EN ISO 105-E04:2013
	Alcalino:	Degrado: 4/5 Scarico: 4/5		
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico secco 4/5 Scarico umido 4/5			Uni EN ISO 105 X12:2003
Permeabilità all'aria	Valore medio di permeabilità ≥ 90 l/mq/s Intervallo di confidenza al 95% 0,69 l/mq/s Coefficiente di variazione 3,63%			UNI EN ISO 9237:1997
Forza massima e allungamento alla forza massima	Forza massima: - Ordito 590N - Trama 490N Allungamento a forza massima: - Ordito 55,0% - Trama 50,0%			UNI EN ISO 1934-1:2013
Variazione dimensionale al vaporizzo	Ordito - 0,5% Trama + 0,3%			DIN 53894-2:1979
Resistenza allo scorrimento dei fili in corrispondenza della cucitura (parte 2: carico fisso)	Forza applicata 60N Apertura ordito su trama 2,0 mm Apertura trama su ordito 2,0 mm			UNI EN ISO 20645:2005
Determinazione dell'attività antibatterica – crescita batterica in Agar		Valutazione crescita batterica	Valutazione dell'effetto antibatterico	UNI EN ISO 20645:2005
	Staphylococcus aureus (ATCC 6538)	Nessun alone di inibizione. Crescita lieve sotto la provetta, visibile al microscopio binoculare	Valore medio della zona di inibizione: 0 mm Effetto antibatterico: limite di efficacia	
	Klebsiella pneumoniae	Nessun alone di inibizione.	Valore medio della zona di	

	(ATCC 4352)	Crescita lieve sotto la provetta, visibile al microscopio binoculare	inibizione: 0 mm Effetto antibatterico: limite di efficacia	
--	-------------	--	---	--

3.2.2– POLO MANICA CORTA

A. DISEGNO INDICATIVO:



B. DESCRIZIONE DEL MODELLO:

- DESCRIZIONE

La polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL, con le dimensioni riportate nell'apposita tabella.

La polo, di colore blu chiaro, è costituita da un davanti un dietro e due maniche corte

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 16 circa opportunamente guarnita e munita di tre bottoni di colore in tono con il manufatto e di tre asole (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

La pistagna e la contro pistagna sono realizzate con un tessuto a maglia a costa, rifinito da un bordino di colore verde.

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente

ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

Le due maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu rifinito al fondo da un bordino di colore verde. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci.

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle, è presente un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta ma con un peso inferiore, applicato con cuciture realizzate con macchina a due aghi con copertura.

Il colletto è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu con al fondo un bordino in colore verde. Lo stesso è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Lungo la cucitura di unione del colletto al corpo, nella parte interna, è stata applicata, con cucitura con macchina a due aghi, una fascetta parasudore di colore blu con la scritta "TUA" in colore bianco.

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

- **LOGO**

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è applicato il logo aziendale tramite ricamo diretto o etichetta ricamata.

- **BOTTONI**

I bottoni sono a quattro fori in resina blu tipo madreperla come da campione.

- **ETICHETTATURA**

Ogni maglietta sarà identificata da una etichetta interna recante le seguenti indicazioni e sulla quale sarà cucito un bottone di riserva:

- "TUA";
- nominativo della ditta fornitrice;
- 100% polipropilene;
- identificazione della taglia
- i seguenti simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758

Una seconda etichetta, riporterà in modo chiaro e leggibile le seguenti indicazioni:

- MAX 60°C
- NO lavaggio a secco
- NO stiro
- NO tumbler
- Asciugare appesa

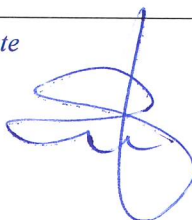
- **IMBALLAGGIO**

Le magliette saranno consegnate ciascuna, accuratamente piegata, in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

All'interno di ogni sacchetto sarà inserito un foglio illustrativo per l'uso e la manutenzione dell'indumento.

- **RIFERIMENTO DEL CAMPIONE**

Per tutto quanto non indicato fare riferimento al campione.



C. SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO PER MAGLIERIA TIPO POLO:

	CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
SU TESSUTO	Composizione fibrosa	100 % microfibra di polipropilene trattata permanentemente con additivo antibatterico in estrusione	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
	Armatura	Lavorazione Piquet	-	UNI 8099:1980
	Massa areica	$\leq 180 \text{ g/m}^2$	-	UNI EN 12127:1999
	Titolo dei fili	dtex 104 (dtex 52/42x2)	$\pm 5\%$	UNI EN ISO 9275:1988
SU CAPO FINITO	Colore BLU valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa	L* = 20,58; a* = -0,38; b* = -8,31	$\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01:01 UNI EN ISO 105-J03:09
	Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (Persoz)	$\geq 400 \text{ N}$ con pallina di 20 mm di diametro	-	UNI 5421:1983
	Resistenza alla trazione	Ordito $\geq 550 \text{ N}$ Trama $\geq 550 \text{ N}$	-	UNI EN ISO 13934-1:2013
	Resistenza alla lacerazione	Ordito $\geq 50 \text{ N}$ Trama $\geq 50 \text{ N}$	-	UNI EN ISO 13937-4:2002 (metodo del pendolo)
	Resistenza all'abrasione	Primi due fili rotti dopo 20.000 cicli (pressione 9 kPa) Indice ≥ 4	-	UNI EN ISO 12947/1-2:2000
	Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	$\leq 4\%$ nella lunghezza $\leq 4\%$ nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
SU CAPO FINITO	Solidità della tinta: ▪ scala dei grigi (sg) ▪ scala dei blu (sb)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): $\geq 5 \text{ sb}$	-	UNI EN ISO 105-B02:2014
		Agli acidi $\geq 4 \text{ sg}$, Agli alcali $\geq 4 \text{ sg}$,	-	UNI EN ISO 105-E05:2010 UNI EN ISO 105-E06:2006
		Al sudore su tessuto testimone DW: acido $\geq 4 \text{ sg}$, alcalino $\geq 4 \text{ sg}$	-	UNI EN ISO 105-E04:2013
		Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C: indice di degradazione $\geq 4 \text{ sg}$ indice di scarico $\geq 4 \text{ sg}$	-	UNI EN ISO 105-C06:2010 A1S (condizioni di lavaggio e asciugatura sul tessuto)

				oggetto di prova dopo 20 cicli di lavaggio)
		Alla sbianca (sodio ipoclorito) indice di degradazione ≥ 4 sg	-	UNI EN 20105-N01:1997
		All'acqua di mare indice di degradazione ≥ 4 sg indice di scarico ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-E02:2013
	Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)	Sul tessuto contro se stesso Grado 4	-	UNI EN ISO 12945-1:2002 (20.000 rivoluzioni) UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. domestico, 20 lavaggi, asc.C)
		Dopo 20 lavaggi a 60°C Grado 4	-	
	Permeabilità all'aria	≥ 750 mm/s	-	UNI EN ISO 9237:1997
	Coefficiente di trasmissione del vapor d'acqua	≥ 4250 g/d*m ²	-	UNI 9278:1988
	Fattore di protezione UV	UPF ≥ 40	-	UNI EN 13758 1:2007
	Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none"> E-COLI ATCC 8739 STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento $\geq 70\%$		UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. domestico, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) AATCC 100:2012
	Mano, aspetto, rifinitone e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitone e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.		UNI 9270:1988

D. SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO PER INSERTI AD ALTA TRASPIRABILITA':

	CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
SU TESSUTO	Composizione fibrosa	100 % microfibra in polipropilene trattata permanentemente con un additivo antibatterico in estrusione	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
	Armatura	Lavorazione Piquet	-	UNI 8099:1980
	Massa areica	≤ 105 g/m ²	-	UNI EN 12127:1999
	Titolo dei fili	dtex 104 (dtex 52/42x2)	$\pm 5\%$	UNI EN ISO 9275:1988
SU CAPO FINITO	Colore (BLU con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	L* = 20,58; a* = -0,38; b* = -8,31	$\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO105-J01:01 UNI EN ISO105-J03:09
	Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (Persoz)	≥ 350 N con pallina di 20 mm di diametro	-	UNI 5421:1983
	Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 4 % nella lunghezza ≤ 4 % nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. ECE, 10 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Solidità della tinta: ▪ scala dei grigi (sg)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5 sb	-	UNI EN ISO 105-B02:2014

SU CAPO FINITO	▪ scala dei blu (sb)	Agli acidi ≥ 4 sg, Agli alcali ≥ 4 sg,	-	UNI EN ISO 105 E06:2006 UNI EN ISO 105 E05:2010
		Al sudore su tessuto testimone DW: acido ≥ 4 sg, alcalino ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105- E04:2013
		Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C: indice di degradazione ≥ 4 sg indice di scarico ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105- C06:2010 A1S (condizioni di lavaggio e asciugatura sul tessuto oggetto di prova, dopo 20 cicli di lavaggio)
		Alla sbianca (sodio ipoclorito) indice di degradazione ≥ 4 sg	-	UNI EN 20105-N01:1997
		All'acqua di mare indice di degradazione ≥ 4 sg indice di scarico ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105- E02:2013
	Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)	Sul tessuto contro se stesso Grado ≥ 4	-	UNI EN ISO 12945- 1:2002 (20.000 rivoluzioni)
		Dopo 20 lavaggi a 60°C Grado ≥ 4	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. domestico, 10 lavaggi, asc.C)
	Permeabilità all'aria	≥ 750 mm/s	-	UNI EN ISO 9237:1997
	Coefficiente di trasmissione del vapor acqua	≥ 4250 g/dm ²	-	UNI 9278:1988
	Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento $\geq 75\%$	-	AATCC 100/2012
	Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.		UNI 9270:1988

E. SCHEDA TECNICA DEGLI ACCESSORI:

1) Filato cucirino

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliestere	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	Blu in tono con il tessuto	-	UNI 9270:1988
Titolo	Dtex 140 x 2	-	UNI EN ISO 2060:1997
Resistenza dinamometrica a trazione	≥ 10 N	-	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	≥ 15 %	-	UNI EN ISO 2062:2010

2) Fascetta parasudore

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
-----------------------------	------------------------------	------------	----------------------

Composizione	100% Poliestere	Legge 883/73 Legge 669/86 D.lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Colore	Blu come da campione ufficiale scritta TUA bianca		UNI 9270:1988
Solidità della tinta: ▪ scala dei grigi (sg) ▪ scala dei blu (sb)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 4 sb	-	UNI EN ISO 105-B02:2014
	All'abrasione: a secco ≥ 4 sg a umido ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105 -X12:2003
	Al sudore su tessuto testimone DW: acido ≥ 4 sg, alcalino ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-E04:2013
	Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C: indice di degradazione ≥ 4 sg indice di scarico ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-C06:2010 A1S (condizioni di lavaggio e asciugatura sul tessuto oggetto di prova, dopo 10 cicli di lavaggio)
	Alla sbianca (sodio ipoclorito) indice di degradazione ≥ 4 sg	-	UNI EN 20105-N01:1997

F. TABELLA DIMENSIONALE:

Misure espresse in centimetri (è ammessa la tolleranza del +/- 3%)

	TAGLIE	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
DIMENSIONI									
Lunghezza capo		69	71	73	75	77	79	81	83
Larghezza capo		47	49	51	53	55	57	60	63
Lunghezza manica		21	22	24	25	26	27	28	30
Altezza collo al centro		9	9	9	9	9	9	9	9
Larghezza manica all'orlo		14	15	16	17	18	19	20	22
Altezza orlo fondo e manica		2,5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5

3.2.3– PANTALONE

A. DISEGNO INDICATIVO:



B. DESCRIZIONE DEL MODELLO:

- DESCRIZIONE

Pantalone confezionato in tessuto misto cotone di colore blu (vedi scheda tecnica), composto da due parti davanti, due parti dietro e un fascione.

Il fascione è in due pezzi, con rinforzo interno in tela e presenta sei passanti esterni. La cintura termina sulla parte sinistra, a capo indossato, con una linguetta di tessuto raddoppiato e rinforzato alle estremità con travette. Nella parte interna sono applicati due ganci in acciaio inox corrispondenti a due controganci situati sulla cintura lato esterno destro e all'estremità interna è presente un'ulteriore chiusura con asola e bottone.

Il pantalone nel dietro presenta due pences che finiscono nel taglio della tasca.

Le tasche sono due davanti e due dietro, quelle davanti laterali sono a taglio obliquo fissate con travette alle due estremità. A lato della tasca obliqua sinistra è presente un taschino, sempre obliquo, con filetto, bloccato ai lati da travette. Le due tasche posteriori sono di taglio orizzontale e sono finite alle estremità con travette.

Lo sparato è posto sul davanti in posizione centrale, munito di chiusura lampo. È composto da una finta rinforzata e rifinita con bordatura e da una controfinta rifinita con parte interna in silesia.

Il pantalone termina al fondo gamba con orlo ripiegato su sé stesso. L'ampiezza totale del fondo gamba è di cm. 37 circa.

- TAGLIE

C. SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO:

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	40% cotone 30% elastomultiestere 30% poliestere	UNI EN ISO 1833-1:2011
Armatura	will	ISO 3572:1976
Titolo	ordito 14,7/2 Tex \pm 5% trama 16,5 Dtex \pm 5%	ISO 2060:1994
Riduzione (fili/cm)	ordito 48 fili \pm 3 trama 27,5 fili \pm 3	ISO 7211-2:1984
Peso	205 gr/m ² \pm 5%	ISO 3801 D5:1977
Resistenza alla trazione:	ordito \geq 1200 N trama \geq 500 N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf):	ordito \geq 40 N trama \geq 30 N	UNI EN ISO 13937-1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60° C	Ordito -2% / 2% trama -2% / 2%	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330:201
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945-1:2000
Solidità del colore allo sfregamento	A secco > 4 A umido \geq 4	UNI EN ISO 105-X12:2003
Solidità del colore al sudore	Acido > 4 Alcalino > 4	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore al lavaggio domestico ad acqua a 60°C (Metodo C2S)	> 4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore alla luce:	> 4	ISO 105-B02
Resistenza all'abrasione (Martindale)	> 60000 cicli	UNI EN ISO 12947-2:2000

ART. 4 – Durata della fornitura

La fornitura dovrà essere effettuata nei termini e nei modi di cui al successivo art. 5.

Il Fornitore dovrà garantire per tutto il periodo di durata della dotazione al personale dipendente di TUA, come si evince dalla tabella di cui all'art. 2 del presente disciplinare, alle medesime condizione, la fornitura del vestiario uniforme al personale nuovo assunto.

ART. 5 – Confezione dei capi, modalità e termine di consegna

La confezione dei capi dovrà essere effettuata nelle taglie e sottotaglie che saranno determinate dal Fornitore sulla scorta delle misure direttamente rilevate a cura del Fornitore stesso sul personale della TUA con capi già realizzati e con lo sviluppo completo delle taglie sia normali che conformate (vari drop).

A tale scopo il personale dipendente del Fornitore si recherà presso le sedi TUA di: Pescara, L'Aquila, Avezzano, Sulmona, Teramo, Giulianova, Lanciano e Chieti. Le modalità delle suddette operazioni saranno concordate con la Società committente e dovranno avvenire entro 20 gg. dalla firma del contratto.

La modulistica necessaria da valere quale ricevuta attestante la consegna del capo di vestiario, con piena soddisfazione dell'agente, sarà a completo carico del Fornitore.

La consegna delle divise confezionate sarà a carico del Fornitore e verrà effettuata con le stesse modalità per la rilevazione delle misure.

La consegna della fornitura ordinata dovrà essere effettuata entro e non oltre 90 gg. dall'ordine. Decorso tale termine, per ogni capo tardivamente consegnato verranno applicate le penali di cui all'art. 6 del Contratto.

I capi contestati si intendono come non consegnati, ai fini dell'osservanza dei termini di consegna.

ART. 6 – Conformità dei capi, collaudo

Preliminarmente alla fornitura il Fornitore dovrà inviare un capo completo per ogni tipologia di fornitura all'Ufficio Acquisti e Appalti di TUA, per l'accertamento della corrispondenza del colore, dell'esecuzione nonché, ogni altro accessorio di confezione alle caratteristiche merceologiche della campionatura depositata presso detto ufficio.



TUA effettuerà, a propria discrezione, verifiche a campione sul materiale in consegna, ad esempio di corrispondenza delle caratteristiche tecniche dei capi consegnati con la documentazione o i campioni prodotti in sede di gara, di conformità alle normative vigenti, di adeguatezza delle modalità di rilevamento e di consegna, di conformità delle modalità di lavorazione e confezionamento, eccetera.

In caso di mancata o parziale conformità, TUA rifiuterà legittimamente la fornitura dei capi non conformi, che dovranno essere sostituiti o adeguati a cura e spese del Fornitore, senza variazioni dei termini originari di consegna.

Qualora la ditta aggiudicatrice ritenga di non accettare l'esito sfavorevole del collaudo aziendale, può avanzare, entro 8 giorni dalla data di comunicazione, motivato ricorso scritto a TUA la quale vaglierà le ragioni addotte dal Fornitore e deciderà sull'accoglimento o meno del ricorso.

In caso di mancato accoglimento o in mancanza di diverso accordo tra TUA e il Fornitore, il componimento della vertenza verrà demandata a un perito merceologico nominato dal presidente della Camera del Commercio di Chieti.

In tal caso le parti resteranno vincolate all'osservanza delle conclusioni di detto perito. Le relative spese cederanno a carico della parte soccombente.

Letto, approvato e sottoscritto.

Pescara, lì 05/04/2018

IL FORNITORE

LA SOCIETA' COMMITTENTE

